

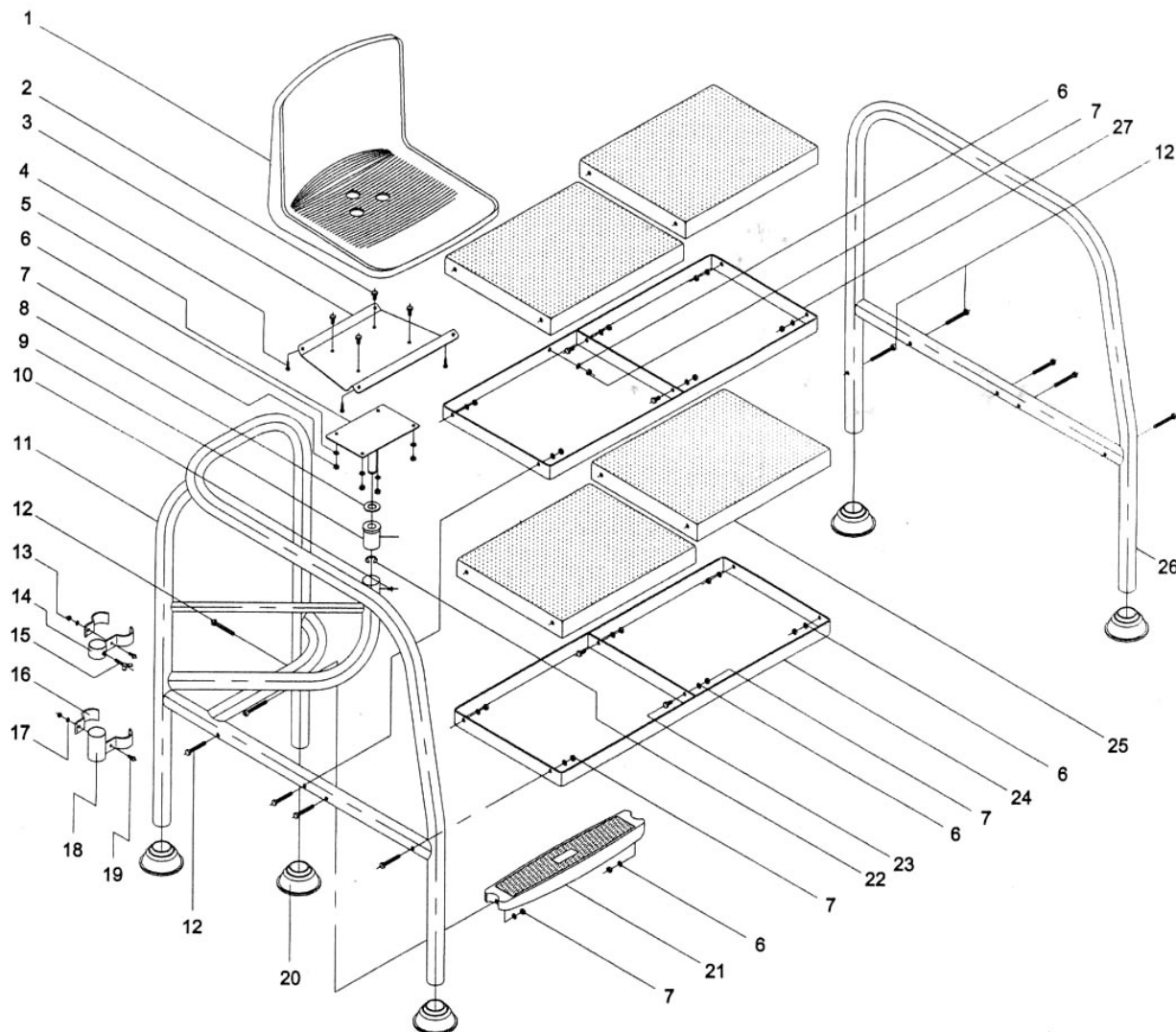
**ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ НИЗКОГО СТУЛА
(ВЫСОТА 15 3/4 ДЮЙМА)**

КРЕСЛО СПАСАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ: 15673

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Кол-во	НАИМЕНОВАНИЕ	№ по каталогу
1	1	Сидение	00109R0003
2	4	Болт DIN-933 M8x16	70101R08016
3	1	Основание сидения	11277R0021
4	4	Болт DIN-7981 M6,3x25	70114R06025
5	1	Опора сидения	15673R0400
6	19	Шайба DIN-127 Ø8	70120R08000
7	19	Гайка DIN-934 M8	70121R08000
8	1	Гайка опоры сидения	15673R0002
9	1	Пластмассовое гнездо	15673R0001
10	1	Болт DIN-933 M5x10	70101R05010
11	1	Правая опора	15673R0300
12	11	Специальный болт M8x73	05488R0005
13	2	Гайка DIN-1587 M6	70123R06000
14	1	Узел направляющей опоры для зонтика	00109R0500
15	1	Барашковая гайка M6x30	00109R0002
16	2	Зажим опоры для зонтика	00109R0004
17	2	Шайба DIN-127 Ø6	70120R06000
18	1	Узел опоры для зонтика	00109R0400
19	2	Болт DIN-933 M6x16	70101R06016
20	5	Сочлененный наконечник Ø43	00045
21	1	Пластмассовая ступенька	05500R0001
22	1	Стопорное кольцо DIN-6799 Ø19	70137R19000
23	4	Болт DIN-933 M8x35	70101R08035
24	1	Опорная рама	15673R0100
25	4	Пластмассовая площадка	00025R0004
26	1	Левая опора	15673R0200
27	1	Опорная рама	15674R0400



А. - Установите пластмассовую площадку (25) на рамах (24 и 27) и закрепите две площадки и две ступеньки (21) на опорах (11 и 26).

Б. - Установите вращающуюся опору сидения (5) на основании сидения (3), и закрепите сидение (1) на основании сидения.

В. - Установите вращающуюся опору сидения (5), шайбу (8), гнездо (9) и стопорное кольцо (22), затем установите сидение в трубку, совместив отверстия, и вставьте в отверстия винты (10).

Г. - Установите сочлененные наконечники (20) и опоры для зонтика (14 и 18).

ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Обслуживание используемых в бассейне деталей, изготовленных из нержавеющей стали

1. Вода в бассейне должна подвергаться фильтрации и химической обработке в соответствии с инструкциями производителя бассейна для того, чтобы в ней поддерживались требуемые значения pH, содержание хлора, солей и т. п.
2. Добавление в бассейн химических реактивов должно выполняться на достаточном расстоянии от деталей бассейна, изготовленных из нержавеющей стали для того, чтобы исключить попадание на них химических реактивов, в результате чего на поверхности нержавеющей стали могут образовываться пятна.
3. Не допускайте образования на поверхности нержавеющей стали отложений пыли, солей, цемента, грязи, а также контакта нержавеющей стали с другими материалами (особенно с железом), так как это может привести к образованию ржавчины.
4. При выполнении первоначальной очистки оболочки бассейна (перед наполнением бассейна водой) и при последующих чистках бассейна снимайте все детали из нержавеющей стали для того, чтобы исключить их контакт с чистящими средствами. Все детали из нержавеющей стали, которые невозможно снять, после чистки бассейна должны быть тщательно промыты большим количеством воды.
5. В крытых бассейнах концентрация корродирующих паров, образующихся в результате применения химических реактивов, выше чем в открытых бассейнах, поэтому в крытых бассейнах чистка должна выполняться чаще чем в открытых.
6. Там где это возможно, детали бассейна, изготовленные из нержавеющей стали, должны быть электрически соединены друг с другом для того, чтобы они находились под одним электрическим потенциалом.
7. Так как элементы конструкции бассейна, изготовленные из нержавеющей стали работают в суровых условиях окружающей среды, то должен быть правильно выбран сорт нержавеющей стали (AISI 304 или AISI 316).

Хранение

1. Детали из нержавеющей стали перед хранением должны быть сняты, промыты пресной водой и высушены. Детали из нержавеющей стали не должны храниться рядом с химическими реактивами и дозирующими устройствами.
2. Если на деталях из нержавеющей стали имеются пятна или отложения солей кальция, очистите их с помощью чистящего средства для нержавеющей стали ASTRAL POOL без использования абразивных чистящих средств. После этого промойте их пресной водой и тщательно высушите.

Отпечатано в ЕС
NIF ES A 08246274

15673E201 02.03

МЫ ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В ЭТОТ ДОКУМЕНТ ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ