

АНТИФОСФАТ (1596)



ОПИСАНИЕ:

Специальное средство, разработанное для удаления фосфатов из воды в плавательных бассейнах. Фосфаты служат питательной средой для водорослей, поэтому своевременное их удаление при помощи данного средства предотвратит их появление и рост.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Удаляет из воды бассейна фосфаты, поступающие из химических и чистящих средств и прочих источников (в том числе и водопроводной воды)
- Совместимо с большинством методов дезинфекции
- Повышает эффективность электролизеров
- Незаменимое средство для бассейнов без хлора

ДОЗИРОВКА И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Первичная обработка (при высоком содержании фосфатов):

1. Определить содержание фосфатов в плавательном бассейне с помощью специального тестера.
2. Промыть фильтр.
3. Рассчитать необходимое количество средства (с помощью приведенной ниже), добавить соответствующее количество средства непосредственно в воду плавательного бассейна и равномерно распределить по всей поверхности.
4. Включить систему фильтрации как минимум на 24 часа (если давление в фильтре повышается более чем на 0,5 бара, необходимо промыть фильтр повторно).
5. Через 48 часов определить содержание фосфатов с помощью специального тестера. При необходимости повторить обработку средством.

Объем бассейна	Содержание фосфатов в бассейне			
	250 мкг/л	500 мкг/л	1000 мкг/л	1500 мкг/л
25 м ³	75	150	300	450 мл
50 м ³	150	300	600	900 мл

Регулярная обработка:

При включенной фильтрации и отсутствии в бассейне купающихся добавьте средство из расчета **65 мл** на **50 м³** воды для поддержания уровня фосфатов ниже 125 мкг/л.

Указанные пропорции носят рекомендательный характер, и в зависимости от характеристик конкретного бассейна, погодных условий и т.п. они могут быть изменены. При снижении прозрачности воды повторите первичную обработку.

ПРИМЕЧАНИЕ: На начальном этапе применения средства возможно помутнение воды в плавательном бассейне. Это нормальное явление, которое свидетельствует о действии средства. Через несколько минут помутнение исчезнет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- Не допускайте попадания средства на кожу, в глаза, вдыхания паров и аэрозоли.
- При работе используйте защитные перчатки / одежду / очки / маску.
- При воздействии или ухудшении самочувствия немедленно обратитесь к врачу.

СВОЙСТВА:

Внешний вид: жидкость

Цвет: от бесцветного до слабо-оранжевого

Относительная плотность:

1,6 ± 0,05 г/см³

pH: >2

ФОРМА ВЫПУСКА:

В пластиковых емкостях объемом 1 л.

СРОК ГОДНОСТИ:

3 года в невскрытой упаковке изготовителя.

СОСТАВ:

Содержит хлорид лантана.

СТРАНА ПРОИЗВОДСТВА:

Испания.

АНТИФОСФАТ (1596)

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Храните средство в темном сухом вентилируемом помещении при t от +5 до 40°C, отдельно от лекарственных препаратов, продуктов питания, в местах, недоступных детям.

МЕРЫ ЗАЩИТЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

Не допускайте попадания неразбавленного средства в сточные, поверхностные или подземные воды и в канализацию.