

## Техническая инструкция

### ZELIA ZLT

Электролизная станция для малых  
бассейнов с прозрачной ячейкой

PF10I060 / PF10I061 / PF10I062



## Содержание

1. Содержимое упаковки .....	2
2. Технические характеристики .....	3
3. В разобранном виде .....	4
4. Описание .....	6
4.1. Принцип электролиза .....	6
4.2. Описание <b>ZLT</b> .....	7
5. Установка .....	8
5.1. Гидравлическое подключение .....	8
5.2. Электрическое соединение .....	11
6. Ввод в действие .....	13
6.1. Стабилизатор .....	13
6.2. Контроль уровня соли .....	14
6.3. Контроль жесткости воды и алкаиметрического титрования .....	14
6.4. Контроль pH .....	15
7. Принцип действия .....	16
7.1. Блок питания .....	16
7.2. Интерфейс управления .....	17
7.3. Выбор программы .....	19
7.4. Терморегуляция .....	20
7.5. Низкая температура .....	20
7.6. Автоматическое бассейновое покрытие .....	21
7.7. Привязка производства к значениям RedOx .....	21
7.8. Отображение параметров .....	22
7.9. Степень жесткости воды .....	23
7.10. Уровень производства .....	24
7.11. Сообщения об ошибках .....	25
7.12. Сброс данных .....	26
7.13. Быстрый режим .....	26
8. Техническое обслуживание .....	27
8.1. Добавление соли .....	27
8.2. Обслуживание в зимний период .....	28
8.3. Очистка ячейки .....	28
<b>A. Декларация соответствия .....</b>	<b>28</b>



Внимательно прочитайте инструкцию перед установкой, вводом в эксплуатацию или использованием устройства.



Ячейка ZELIA ZLT ни при каких обстоятельствах не должна подвергаться регулярным и обильным брызгам воды. В особенности рекомендуем, если технические блоки встроены и/или заземлены, запрещается устанавливать их ниже скиммера, так как во время плавания они могут регулярно переполняться.

## 1. Содержимое упаковки

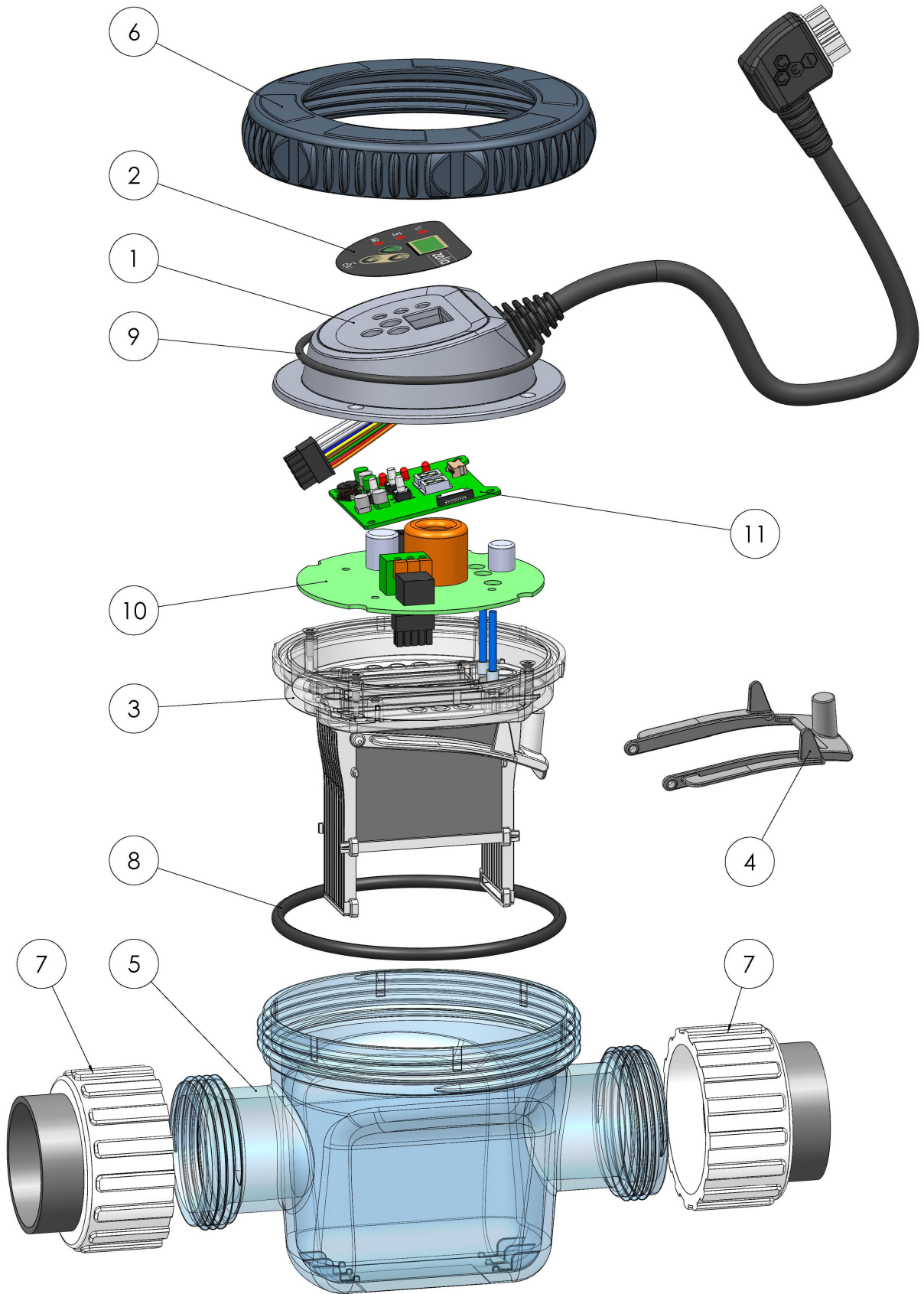
- 1 питание ZELIA
- 1 ячейка ZLT (25 - 50 - 75)
- 1 комплект из 2 фитингов соединение 1,5" для труб диаметром 50мм
- 1 пакетик содержит
  - 1 скоба для коннектора ячейки
  - 3 винта и 3 болта для фиксации питающего блока
  - 2 соединения для фитингов

## 2. Технические характеристики

Напряжение электропитания	230В ~ перм.тока 50/60Гц
Потребляемая мощность	100Вт
Максимальный объем*	<b>ZLT25</b> - 25 м3 максимум <b>ZLT50</b> - 50 м3 максимум <b>ZLT75</b> - 75 м3 максимум
Рекомендуемый уровень соли	3 г / литр идеально
Производство хлора	4 г/ч ( <b>ZLT25</b> ) макс. 10 г/ч ( <b>ZLT50</b> ) макс. 15 г/ч ( <b>ZLT75</b> ) макс.
Очистка ячейки	Автоматическая благодаря инверсии полярностей
Максимальное давление (ячейки)	3 бар
Максимальный поток (ячейки)	15 м3/ч
Степень защиты	Питающий блок: IP-44 Ячейка: IP-55
Габаритные размеры	Питающий блок: 180 x 130 x 66мм Ячейка: 192 x 138 x 134мм Упаковочная коробка: 383 x 230 x 164мм
Установка	Питающий блок: Настенная фиксация (3 винта/болта в комплекте) Ячейка: на трубах из ПВХ при диаметре 50мм (фитинг 1,5" в комплекте)
Вес	Питающий блок : 1,04 кг / Ячейка : 1.03 кг ( <b>ZLT25</b> ) 1.08 кг ( <b>ZLT50</b> ) 1.13 кг ( <b>ZLT75</b> ) Вся коробка : 2,75 кг ( <b>ZLT25</b> ) 2,8 кг ( <b>ZLT50</b> ) 2,85 кг ( <b>ZLT75</b> )

\* Объем указан для бассейна при температуре 25 ° С, с уровнем pH 7,0, стабилизатором 40 промилле, без водорослей и при достаточной ежедневной фильтрации.

### 3. В разобранном виде



Номер	Артикул	Описание	Количество
-	SF160100 (ZLT25)  SF160102 (ZLT50)  SF160104 (ZLT75)	ЯЧЕЙКА ZLT	-
1	SF160154	КОМПЛЕКТ КРЫШКА + КАБЕЛЬ ZLT25/50/75 / ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ZELIA ZLT	1
2	MPET06N5	ВИД СПЕРЕДИ ЯЧЕЙКИ ZELIA V.ZLT	1
3	SF160155 (ZLT25)  SF160151 (ZLT50)  SF160156 (ZLT75)	КОМПЛЕКТ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ ZLC/ZLT / С ДАТЧИКОМ ПОТОКА, ТЕМПЕРАТУРНЫМ ДАТЧИКОМ	1
4	SF160152	ДАТЧИК ПОТОКА ЯЧЕЙКИ ZELIA / С МАГНИТОМ С ЗАЛИВКОЙ СМОЛОЙ	1
5	MPTE0150	КОРПУС ЯЧЕЙКИ ZELIA / ABS ПЛАСТИК БЕСЦВЕТНЫЙ	1
6	MPTE0151	ЗАКРЫВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО ZELIA / ABS RAL 7031	1
7	SF160153	КОМПЛЕКТ 2 КОННЕКТОРА ДЛЯ ZELIA	1 lot de 2
8	MPCS01L3	КОЛЬЦЕОБРАЗНОЕ СОЕДИНЕНИЕ Ø107,32 TOP 5,33 / O КОЛЬЦА 70 IRHD EPDM	1
9	MPCS01L4	КОЛЬЦЕОБРАЗНОЕ СОЕДИНЕНИЕ Ø91,67 TORE 3 / КОРД EPDM СЕКЦИОННЫЙ	1
10	SF1100A6 (ZLT 25 - 50)  SF1100A6 V02 (ZLT75)	CI_ZILIAFOND2_EQP_ZLT / ЭЛЕКТРОННАЯ КАРТА ДЛЯ ЯЧЕЙКИ ZELIA	1
11	SF1100A7	CI_ZILIAFF_EQP_ZLT / ЭЛЕКТРОННАЯ КАРТА ЭКРАНА ДЛЯ ZELIA	1

## 4. Описание

### 4.1. Принцип электролиза

Электролиз соленой воды разделяет соль (NaCl) на натрий (Na) и хлор (Cl). Хлор немедленно растворяется в воде с образованием хлорноватистой кислоты (HClO). Это мощное дезинфицирующее средство уничтожает бактерии и водоросли, прежде чем заново превратиться в соль.

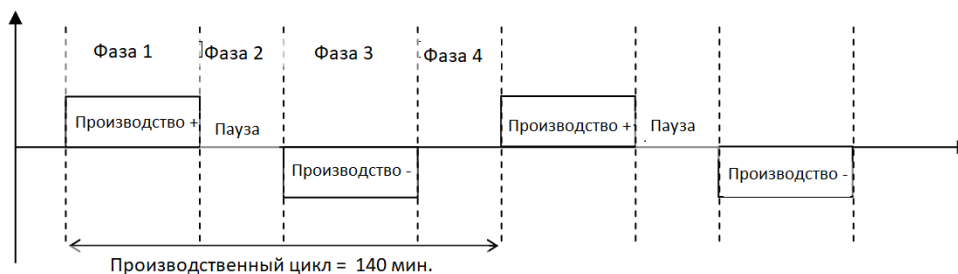
Количество хлора, необходимого для дезинфекции бассейна, увеличивается с температурой и pH воды.

Производство хлора следует регулировать в соответствии с окружающей средой и характеристиками воды:

- проводимостью воды
- температурой воды
- объемом бассейна
- pH воды

Для безопасности установка производит хлор только тогда, когда датчик потока обнаруживает эффективную циркуляцию воды в ячейке.

В этих диапазонах фильтрации время производства хлора состоит из циклов из двух периодов (Нормальный и Инверсированный), чередующего полярность электродов. Инверсия полярностей позволяет избежать засорения электродов.



Таким образом, цикл производства состоит из 4 фаз:

1. Фаза 1, нормальное производство (позитивное)
2. Фаза 2, пауза
3. Фаза 3, производство в инверсированном режиме (негативное)
4. Фаза 4, пауза

В конце фильтрационного цикла, **ZLT** прекращает производство и при возобновлении фильтрации устройство продолжает работу именно с того момента, когда оно было прервано.

Основным преимуществом данного выбора режима работы является обеспечение во всех случаях (даже в случае сбоя питания) строго одинакового нормального или инверсированного времени производства и, следовательно, обеспечение максималь-

но возможного засорения ячейки (гарантия качества продукции и долговечности материала).

## 4.2. Описание ZLT

Компания CCEI разработала электролизную станцию с подсветкой. Компактный и светящийся солевой электролизер ZELIA оснащен прозрачной ячейкой, цвет которой меняется в зависимости от солености и температуры воды в бассейне (запатентованный процесс).



При открытии технического помещения пользователь мгновенно видит состояние устройства и может быть уверен в качестве воды:

- Производства хлора остановлено, цвет ячейки соответствует температуре воды в бассейне



- Производство хлора в процессе, цвет ячейки соответствует уровню солености воды в бассейне



Эффективное и оптимальное производство - в зависимости от температуры воды - производство уменьшается при закрытом автоматическом бассейновом покрытии - 8 режимов производства на выбор

Компактная и прочная моноблочная ячейка - оснащена цельными титановыми пластинами.

Компактная установка, которая может поместиться в помещениях самых малых размеров.

Ячейка самоочищается путем изменения полярностей.

Повышенная безопасность благодаря встроенному датчику потока.

Устанавливается в считанные минуты, простое подключение к разъему.

Специально приспособлен для подземных технических помещений.



В режиме терморегуляции время производства рассчитывается в зависимости от температуры.

## 5. Установка

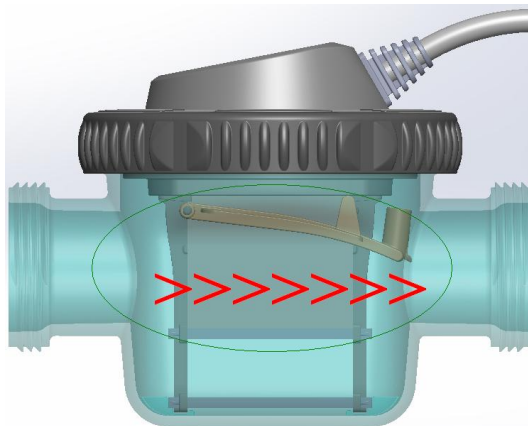
### 5.1. Гидравлическое подключение

**ZLT** устанавливается на сточные трубы диаметром 50мм, с помощью соединений, поставляемых в комплекте. Устанавливается после фильтрации либо горизонтально, либо вертикально.

Предпочтение отдавайте установке байпас (обязательна для бассейнов больше 15м<sup>3</sup>/ч) для того, чтобы иметь возможность контролировать поток в ячейке и демонтировать ее, не прерывая процесс фильтрации.



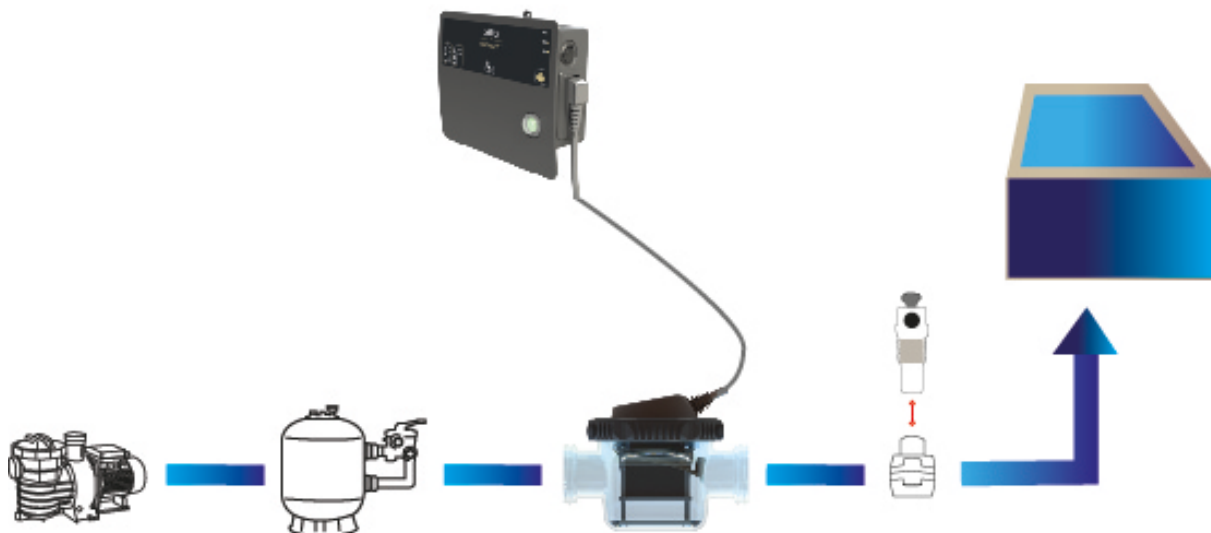
**Обратите особое внимание на направление потока воды, чтобы обеспечить правильное обнаружение потока устройством!**



### 5.1.1. Линейное соединение



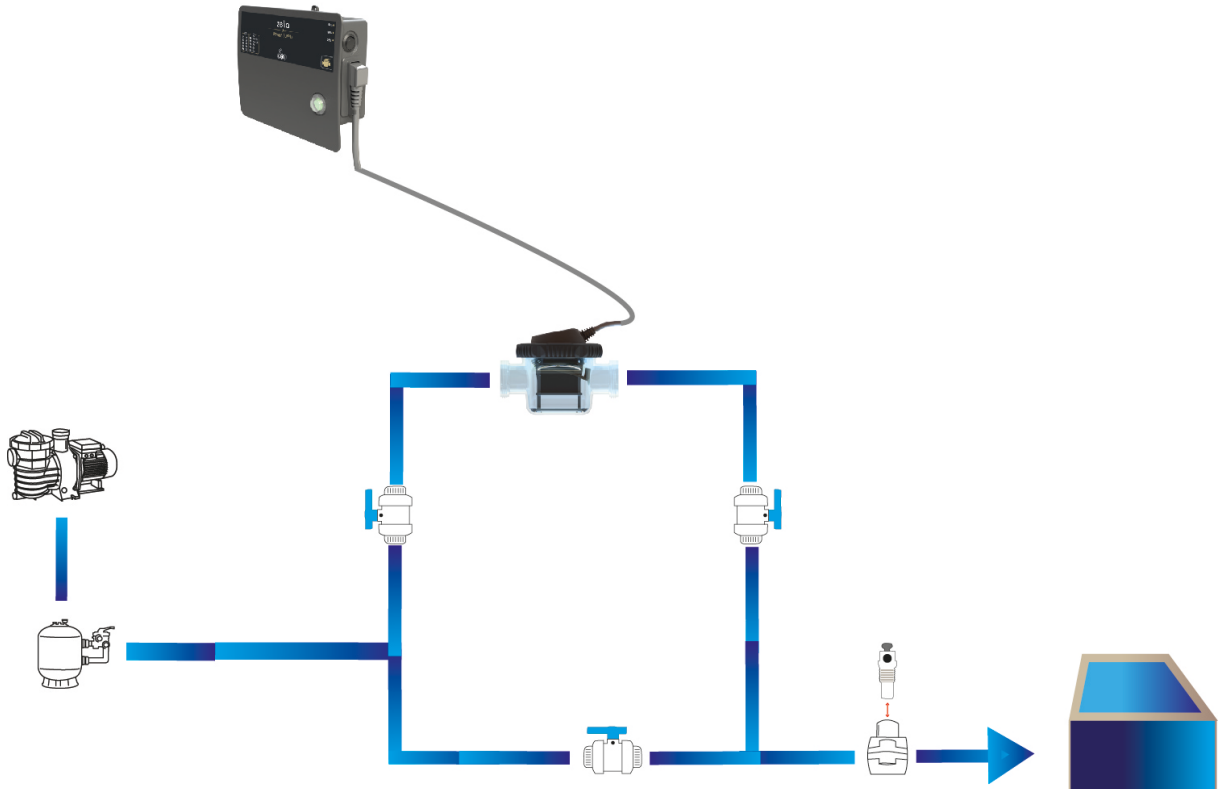
Ячейка ZELIA ZLT ни при каких обстоятельствах не должна подвергаться регулярным и обильным водяным брызгам. Особенно рекомендуется, чтобы встроенные и/или заземленные технические блоки устанавливались ниже скиммера, так как могут регулярно переполняться во время плавания.



### 5.1.2. Установка байпас



Ячейка ZELIA ZLT ни при каких обстоятельствах не должна подвергаться регулярным и обильным брызгам воды. Особенно рекомендуется, чтобы встроенные и/или заземленные технические блоки устанавливались ниже скиммера, так как могут регулярно переполняться во время плавания.



## 5.2. Электрическое соединение



Установка данного устройства может привести к поражению электрическим током. Настоятельно рекомендуется воспользоваться услугами квалифицированного специалиста. Неправильный монтаж может поставить под угрозу ваше здоровье и привести к необратимому повреждению изделия и оборудования, подключенного к нему.



В целях безопасности и в соответствии с нормами NF C15-100, блок питания ZLT должен быть установлен

- либо на расстоянии более 3м50 от края бассейна. Расстояние рассчитывается в соответствии с препятствиями. Если блок питания ZLT установлен за стеной, расстояние нужно рассчитывать с учетом обхода стены до блока питания.
- либо в подземном техническом помещении в непосредственной близости бассейна. В таком случае техническое помещение должно быть доступно через люк, для открытия которого требуется использование инструментов.

Блок защищен от попадания брызг, но запрещено размещать его в затопляемом месте. Для водонепроницаемости обязательно закрутите 4 винта спереди. Блок питания ZLT должен быть размещен на плоской и устойчивой опоре и крепиться к стене с помощью винтов и болтов, поставляемых в комплекте.

### 5.2.1. Блок питания

Блок питания поставляется с кабелем длиной 2м предварительно оснащенного электровилкой европейского стандарта. Блок должен быть подключен к источнику питания 120В или монофазному 230В 50Гц или 60Гц, и защищен дифференциальным устройством защиты 30мА, способного обеспечить необходимую интенсивность (Выключатель С6, к примеру). Сечение кабеля, используемого для источника питания, должно быть адаптировано и соответствовать общей длине.

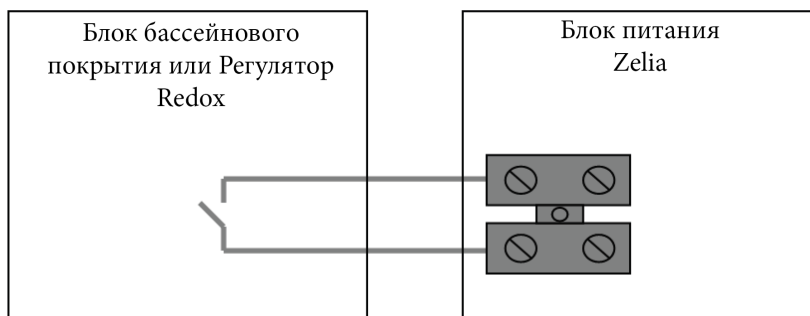


Питание должно быть постоянным и исключено подсоединение к фильтрационному насосу бассейна.

### 5.2.2. Контакт бассейнового покрытия или сервопривод RedOx



Контакт бассейнового покрытия обязательно должен быть беспотенциальным сухим контактом. Ошибка при подключении может серьезно повредить устройство.



### 5.2.3. Подключение ячейки

Подсоедините ячейку к коннектору блока и заблокируйте с помощью металлической клипсы.



## 6. Ввод в действие



Только регулярные анализы позволяют адаптировать настройки устройства.

Строгое следование приведенным ниже инструкциям позволит успешно ввести устройство в действие.



Химические средства для бассейна обладают высокой коррозионной активностью и могут оказывать неблагоприятное воздействие на здоровье и окружающую среду.

С химическими продуктами следует обращаться осторожно и хранить в подходящих для этих целей помещениях.

### 6.1. Стабилизатор

При комнатной температуре хлор превращается в газ. Его твердая форма (галька, гранулы и т. д.) получается в результате комбинации с молекулой циануровой кислоты. Циануровая кислота играет роль стабилизатора, поскольку защищает хлор от разрушения при воздействии ультрафиолетовых (УФ) лучей. Однако циануровая кислота запрещена для употребления в пищу и неизбежно накапливается в бассейнах, обработанных гранулами хлора, и в конечном итоге, блокирует потенциал хлора. Для общественных бассейнов максимальная концентрация циануровой кислоты составляет 80 ч./ на миллион (или мг / л). Обработка солевым электролизом позволяет избежать передозировки циануровой кислоты, однако полезно добавить стабилизатор от 25 до 50 ч./ на миллион (или мг / л), когда бассейн очень подвержен воздействию солнца и концентрации хлора недостаточно. Действительно, при ярком солнце 90% свободного хлора разрушается в течение двух-трех часов в отсутствие циануровой кислоты, в то время как эта доля снижается до 15% с 30 ч. / на миллион стабилизатора (циануровой кислоты).

## 6.2. Контроль уровня соли

**ZLT** предназначен для работы при проводимости воды, соответствующей уровню солености от 1,5 до 4 г / л при 25 ° С.

Чтобы с точностью контролировать содержание соли в вашем бассейне, мы рекомендуем использовать тестер проводимости.

Этот очень простой в использовании прибор позволяет напрямую считывать содержание соли в г / л. Кроме того, существуют вкладки для анализа, позволяющие эффективно контролировать соленость вашей воды.

Как только соленость не соответствует, при избытке или недостатке соли **ZLT** останавливает производство. Если отображается любое из нарушений, убедитесь сначала, что ячейка качественно подключена к блоку и исправна, затем внесите необходимые изменения в воду в бассейне.

Проводимость воды пропорциональна солености, но также зависит от температуры на уровне 2,2% на градус Цельсия.

Соленость (в г / л)	10°C	15°C	20°C	25°C	30°	35°C	40°C
Минимум	2,3	2,1	1,8	1,5	1,2	1,0	0,7
Идеально	4,2	3,8	3,4	3	2,6	2,2	1,8
Предел	5,2	4,6	4,1	3,5	3,0	2,4	1,9

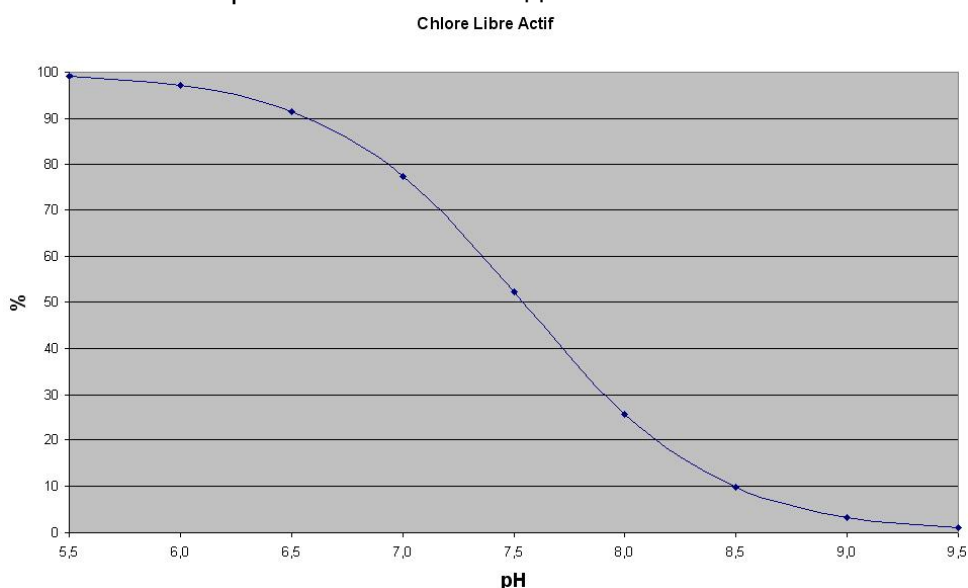
При 35°C предельный уровень соли переходит от 3,5г/л в **2.4г/л**.

## 6.3. Контроль жесткости воды и алкалометрического титрования

Во время установки рекомендуется протестировать или провести специальное тестирование комплексного алкалометрического титрования и / или на степень жесткости воды в бассейне. Эти две меры, как правило, похожи и чаще всего выражаются во французских градусах (° F). Если значения отличаются, сохраните среднее значение этих двух измерений. Важно отметить, что при очень мягкой воде (значения <10 ° F) просто избежать имеет то преимущество, что позволяет избежать образования отложений, но очень коррозионная и ее рН очень нестабильный. С другой стороны, очень жесткая вода (> 35 ° F) имеет рН, который трудно исправить, вода очень раздражает кожу и вызывает быстрое образование накипи на оборудовании. Поэтому в крайних случаях рекомендуется корректировать степень жесткости и алкалометрическое титрование, используя соответствующие химикаты.

## 6.4. Контроль pH

Уровень pH или водородный потенциал показывает уровень кислотности воды. Его значение составляет от 0 до 14. Раствор, pH которого равен 7, является нейтральным. Если значение pH меньше 7, раствор является кислотным, а если он выше, раствор называется щелочным. Для удобства купальщиков, эффективности обработки и надежности установки pH воды в бассейне должен поддерживаться на уровне 7. Обычно считается, что pH от 6,8 до 7,4 является корректным. Слишком кислотная вода (pH <6,8) агрессивна для слизистых оболочек, способствует коррозии металлических частей и может повредить пластмассы (лайнер). Слишком щелочная вода (pH > 7,4) также может быть агрессивной (кислотной) и значительно снижает эффективность хлора. Таким образом, когда pH становится от 7,2 до 8,2, процентное содержание активного хлора снижается с 70% до 20%.



Для достижения максимальной эффективности **ZLT** важно поддерживать pH воды между 7,0 и 7,4.

Температура воды меняется в течение сезона, что требует регулирования времени производства. Коррекция производства в зависимости от температуры воды достигается автоматически благодаря **ZLT** в терморегулируемых режимах (P6 / P7)



## 7. Принцип действия

### 7.1. Блок питания

На блоке питания выключатель используется для включения электролизной станции. Когда источник питания подключен, этот выключатель загорается.



Если к блоку подключено автоматическое бассейновое покрытие, переключатель на боковой стороне блока должен быть в положении EXT для обнаружения. Возможно переключить переключатель на 100%, чтобы переопределить информацию о покрытии бассейна и принудительно увеличить номинальное производство, или даже переключить его на 25%, чтобы разделить выход на 4 независимо от полжения бассейнового покрытия.

Если контакт не подключен, можно указать, что бассейн закрыт, переключившись в положение «25%». Необходимо вручную переключить переключатель в положение «100%», чтобы вернуться к нормальной работе.






## 7.2. Интерфейс управления


Интерфейс состоит из многофункционального дисплея с двумя цифрами (температура, программа, параметры, ...), 3 светодиода и 3 клавиши;



Элемент	Описание
<p>Индикатор</p> 	<p>"ПРОИЗВОДСТВО"</p> <p>Выключен, если производство не в действии</p> <p>Мигает, если производство находится в стадии покоя, или если цикл завершен, перед началом следующего цикла</p> <p>Загорается фиксированным светом, если идет процесс производства</p>
<p>Индикатор</p> 	<p>"ДАТЧИК ПОТОКА"</p> <p>Выключен, если датчик потока не обнаружен</p> <p>Мигает, если датчик потока в процессе обнаружения (задержка времени)</p> <p>Загорается фиксированным светом, если обнаружен датчик потока</p>
<p>Индикатор</p> 	<p>"БАССЕЙНОЕ ПОКРЫТИЕ" / "СОСТОЯНИЕ REDOX"</p> <p>Выключен, если бассейновое покрытие открыто (или если контакт RedOx открыт)</p> <p>Мигает, если обнаружение в процессе (выдержка времени)</p> <p>Загорается фиксированным светом, если бассейновое покрытие закрыто (или если контакт RedOx закрыт)</p>
<p>Кнопка</p> 	<p>"ВВЕРХ / БОЛЬШЕ"</p> <p>Позволяет прокручивать вверх, перемещаться вверх для просмотра параметров или программ</p>
<p>Кнопка</p> 	<p>"ВНИЗ / МЕНЬШЕ"</p> <p>Позволяет прокручивать вниз, перемещаться вниз для просмотра параметров и программ</p>
<p>Кнопка</p> 	<p>"ПОДТВЕРЖДЕНИЕ / ОК"</p> <p>Позволяет подтвердить выбор программы</p>

### 7.3. Выбор программы

Выбор программы происходит благодаря кнопкам . У пользователя имеется в распоряжении 5 секунд для выбора желаемой программы (программа мигает в течении некоторого времени) с помощью кнопок  и .

Выбор 10 программ. Выбрав программу, нажмите на  для подтверждения. Чтобы отказаться от выбора, нажмите еще раз на кнопку. На экране появляется **OFF**, если вы дезактивировали выбор.

Программа	Описание	Комментарии
P1	Производство 1ч/день	
P2	Производство 2ч/день	
P3	Производство 4ч/день	
P4	Производство 8ч/день	
P5	Производство 12ч/день	
P6	Производство в зависимости от температуры воды (1ч до 4ч в день)	Производство увеличивается автоматически с увеличением температуры воды
P7	Производство в зависимости от температуры воды (2ч до 12ч в день)	
P8	Производство « ШОК »	Электролизная станция работает 24 часа (при условии, что включена фильтрация) и возвращается к предыдущей программе.
P9	Беспрерывное производство	Электролизная станция работает в беспрерывном режиме (при условии, если включена фильтрация)
PA	Производство в зависимом положении. Требуется использования регулятора (см. 7.7)	Электролизная станция работает, если сервопривод активирован (при условии, если включена фильтрация)

При сбое электропитания выбранная программа будет сохранена, но она будет смещена согласно времени, во время которого устройство не было в действии.

При подтверждении программы, номер выбранной программы и температура воды будут поочередно появляться на экране.

## 7.4. Терморегуляция

В режимах **P6** и **P7** ZLT автоматически регулирует время производства хлора в зависимости от температуры воды. У пользователя есть выбор между двумя режимами терморегуляции:

- Первый режим (**P6**) позволяет производство « в экономном режиме », в особенности, адаптировано для бассейнов малых габаритов. Время производства составит от 1 до 4 часов в день.
- Второй режим (**P7**) позволяет производство между 2 и 12 часами в день.


Продолжительность производства изменяется пропорционально температуре воды, если она изменяется:

Про- грамма	15°C	17°C	20°C	22°C	25°C	30°C
<b>P6</b>	1 час	2 часа	2 часа	3 часа	3 часа	4 часа
<b>P7</b>	2 часа	3 часа 1/2	6 часов 1/2	8 часов 1/2	11 часов 1/2	12 часов

## 7.5. Низкая температура

Потребность в дезинфицирующем средстве резко уменьшается, когда температура воды падает. Чтобы избежать бесполезного использования электролизной станции, устройство прекращает производство при температуре воды ниже 12 ° C. и показывает **E3** (ячейка светится белым светом). Данное ограничение отменяется в режиме Шок (**P8**).

## 7.6. Автоматическое бассейновое покрытие

В случае, когда установка **ZLT** подсоединена к автоматическому бассейновому покрытию, электролизная станция обнаруживает бассейновое покрытие и активирует индикатор  и сокращает производство хлора в 4 раза. Это позволяет снизить риск значительного накопления хлора. Например, если нормальный цикл производства составляет 8ч, производство хлора сократится до 2ч при закрытом бассейновом покрытии.




## 7.7. Привязка производства к значениям RedOx











**Внимание, использование режима **PA** возможно только при наличии регулятора RedOx. В этом режиме и с внешним регулятором переключатель питания должен быть в положении "EXT".**

Режим (**PA**) позволяет регулировать производство хлора в соответствии с реальной потребностью при условии, если установка **ZLT** подключена к измерительной станции redox или хлора (продается отдельно). Вход « Бассейновое покрытие » **ZLT** затем используется для подключения сухого контакта измерительного оборудования. Если значения RedOx или уровень хлора ниже заданного значения, контакт закрывается и **ZLT** производит хлор (при условии, если включена фильтрация).

## 7.8. Отображение параметров

Важно видеть на экране некоторые параметры, которые влияют на работу устройства. Просмотр параметров производится нажатием клавиш  и . Для идентификации параметра, поочередно появляется соответствующий ему номер, предшествующий .

Параметр	Описание
 1	<b>оставшееся</b> время работы электролизной станции в часах, или минутах, когда разделяющий 2 экрана индикатор загорается.
 2	<b>выполненное</b> время работы в часах, или минутах, когда разделяющий 2 экрана индикатор загорается (при включении актуальной программы).
 3*	Ток электролизной станции (1.0 = 1,0А)(2.0 = 2,0А)(3.0 = 3,0А) при пересечении пластин.
 4*	Относительная проводимость (в мS/см) рассчитывается в соответствии с напряжением, током и температурой, теоретически имея в виду, что ячейка новая (не принимая во внимание возможный износ пластин).
 5(с возможностью печати)	Информация о степени жесткости воды для оптимального расчета продолжительности циклов обратной полярности (см. параграф «Жесткость воды»).
 6	Идентификация модели (25=ZLT25)(50=ZLT50)(75=ZLT75).
 7(с возможностью печати)	Желаемое время производства (см. параграф "Время производства").
 8	Напряжение электролизной станции (в Вольтах) физически присутствующее на пластинах.

\* Параметры, зарезервированные для диагностики, устранения неисправностей.

Через 10 секунд экран автоматически возвращается в обычный режим (режим ожидания: отображение температуры, по умолчанию и режим).

## 7.9. Степень жесткости воды

Чтобы оптимизировать срок службы ячейки, необходимо указать устройству, какова жесткость воды, которая подлежит обработке. Устройство автоматически рассчитает оптимальную длительность циклов смены полярности для достижения наилучшего самоочистения / срока службы. Гидротиметрический титр (Т.Н.) является индикатором минерализации воды и выражается во французских градусах (° F). Эта величина сообщается поставщиком воды, администратором сети или муниципалитетом по месту установки. Это также и предпочтительно может быть измерено специалистом.

Для настройки данного параметра;

1. Нажмите на кнопки  и , чтобы пропало **05**.
2. Подтвердите с помощью клавиши .
3. Настройте параметр (см. таблицу ниже) с помощью клавиш  и .
4. Подтвердите с помощью клавиш .

Жесткость воды	Значение для ввода в настройке <b>05</b>	Длительность циклов смены полярностей *
Очень мягкая (0 до 7°f)	<b>h1</b>	7ч20
Мягкая вода (7 до 15°f)	<b>h2</b>	6ч20
Довольно мягкая (15 до 20°f)	<b>h3</b>	5ч20
Довольно жесткая (20 до 30°f)	<b>h4</b>	4ч20
Жесткая (30 до 40°f)	<b>h5</b>	3ч20
Очень жесткая (>40°f)	<b>h6</b>	2ч10

Через 10 секунд экран автоматически возвращается в нормальный режим (режим ожидания: отображение температуры, неисправность и режим).

\*Продолжительность соответствует циклам инверсии полярностей, необходимой для самоочистения ячейки. Этот параметр не влияет на ежедневное время производства.










## 7.10. Уровень производства

Количество производимого хлора ограничено ежедневным временем фильтрации (поскольку электролизная станция подчиняется работе насоса через датчик потока), и в случае недостатка хлора, прежде всего, важно проверить, что ежедневное время фильтрации достаточно. Также возможно изменить уровень производства. Снижение времени производства, если оно слишком длительное (в случае, если это маленький бассейн, ...) продлит срок службы ячейки. Увеличение времени производства может привести к образованию большего количества хлора, если стандартное производство явно недостаточно, но это сократит срок службы ячейки.

Для настройки параметра ;

1. Нажмите на клавиши  и  до появления .
2. Подтвердите с помощью клавиши .
3. Отрегулируйте параметр (см.таблицу ниже) с помощью клавиш  и .
4. Подтвердите с помощью клавиш .

Желаемое время производства	Значение для ввода в настройке 
30%	
40%	
50%	
60%	
75%	
90%	
Номинальное (100%) (Заводское значение по умолчанию)	
110%	
Максимальное (125%)*	

Через 10 секунд экран автоматически возвращается в нормальный режим (режим ожидания: отображение температуры, неисправность и режим).

\*Рекомендуется ограничить по времени использование производства  и 

## 7.11. Сообщения об ошибках



ZLT отправляет пользователю указания для предотвращения возможных аномалий или диагностики неисправности. Затем сообщения отображаются попеременно с температурой воды:

Сообщение	Цвет ячейки	Описание	Решение
E0	Оранжевый	Внутренняя ошибка (неисправность при передаче данных между двумя встроенными картами)	Проверьте соединение плоского кабеля между двумя картами внутри ячейки.
E1	Голубой	Внутренний перегрев (>85°C)	Охладите ячейку или установите ее в более прохладном месте.
E2	Фиолетовый	Ошибка при измерении температуры воды	Проверьте подключение датчика температуры внутри ячейки.
E5	Синий	Слишком сильный ток/ Избыток соли	Проверьте уровень соли, Обновите часть воды в бассейне. Обратитесь к параграфу электролиза.
E6	Красный	Слишком слабый ток/ Недостаточно соли	Проверьте уровень соли Очистите ячейку с помощью разбавленной кислоты Добавьте соль после подтверждения необходимости. Обратитесь к параграфу электролиза Этот дефект может возникать просто из-за случайного присутствия воздуха в ячейке в следствие разъединения фильтрационного насоса или забора воздуха в сети.
E7	Белый	Температура < 12°C	Это не относится к дефекту. См. параграф "Низкая температура".

Контролируйте уровень соли перед добавлением соли в бассейн и добавляйте соль, если уровень действительно низкий.



## 7.12. Сброс данных

Для сброса данных **ZLT** следуйте следующим инструкциям:

1. Отключите электропитание с помощью кнопки ВКЛ / ВЫКЛ на блоке питания.
2. Подождите около тридцати секунд,
3. Нажмите на клавишу  и удерживайте ее,
4. Включите электролизную станцию кнопкой ON / OFF на блоке питания,
5. Подождите, пока ячейка выполнит цветовой переход при запуске,
6. Отпустите клавишу ,
7. Убедитесь, что отображается **BB** а также переход цветов в ячейке, подтверждающий перезагрузку устройства.

## 7.13. Быстрый режим

Чтобы выполнить тесты и ускорить внутренние часы **ZLT** следуйте следующим инструкциям:

1. Отключите электропитание с помощью кнопки ВКЛ / ВЫКЛ на блоке питания.
2. Подождите около тридцати секунд,
3. Нажмите на клавишу  и удерживайте ее,
4. Включите электролизную станцию кнопкой ON / OFF на блоке питания,
5. Подождите, пока ячейка выполнит цветовой переход при запуске,
6. Отпустите клавишу ,
7. Убедитесь, что отображается **Ed**, что означает ускорение внутреннего таймера.

## 8. Техническое обслуживание

### 8.1. Добавление соли

Когда уровень соли падает ниже 2 г / л, необходимо добавлять соль в бассейн.

Рекомендуется использовать соль, специально разработанную для бассейна и содержащую стабилизаторы. Эффективность электролизной станции будет значительно улучшена.

В начале сезона мы рекомендуем проверять уровень соли и снижать его до 3 г / л. В зависимости от измеренного содержания соли, необходимо добавлять следующее количество:

Вес соли (кг) для добавления **чтобы достигнуть 3г/л** :

Измеренный уровень / Объем бассейна	20м3	40м3	60м3
1,5 г/л	30	60	90
2 г/л	20	40	60
2,5 г/л	10	20	30

*Например, если измеренный уровень соли составляет 1,5 г / л, необходимо добавить 60 кг соли для получения 3 г / л в бассейне объемом 40 м3.*

## 8.2. Обслуживание в зимний период

Зимой, если погодные условия позволяют, поддерживать качество воды возможно, значительно снижая частоту производства. В большинстве случаев достаточно 8-часового цикла фильтрации каждые 15 дней.



Тем не менее, необходимо продолжать следить за уровнем соли, чтобы сохранить работу ячейки в воде с очень низким содержанием соли (<2 г / л).

При использовании брезента или бассейнового покрытия хлор защищен от ультрафиолетовых лучей, поэтому потребность в хлоре уменьшается. В автоматическом режиме и при подключенном контакте бассейнового покрытия **ZLT** автоматически снижает производство хлора.

## 8.3. Очистка ячейки

Когда указанное производство остается низким, несмотря на необходимый уровень соли, рекомендуется проверить состояние ячейки и очистить ее, если на пластинах видна окалина. Чтобы очистить ячейку, один конец должен быть заглушен и доуавьте кислоты (рекомендуется 10% HCl). Пусть кислота действует в течение нескольких часов. Эта операция должна выполняться с максимальной осторожностью, и обязательно соблюдать инструкции по применению.

## A. Декларация соответствия

Компания Bleu Electrique SAS (FR47403521693) подтверждает, что продукт ZELIA ZLT отвечает европейским директивам 2006/95/CE и 2004/108/CE по требованиям безопасности и электромагнитной совместимости .		
		Эмманюэль Баре Марсель, дата 01/07/2019
<b>Печать Дистрибьютора</b>		
Дата продажи: ..... № партии: .....		