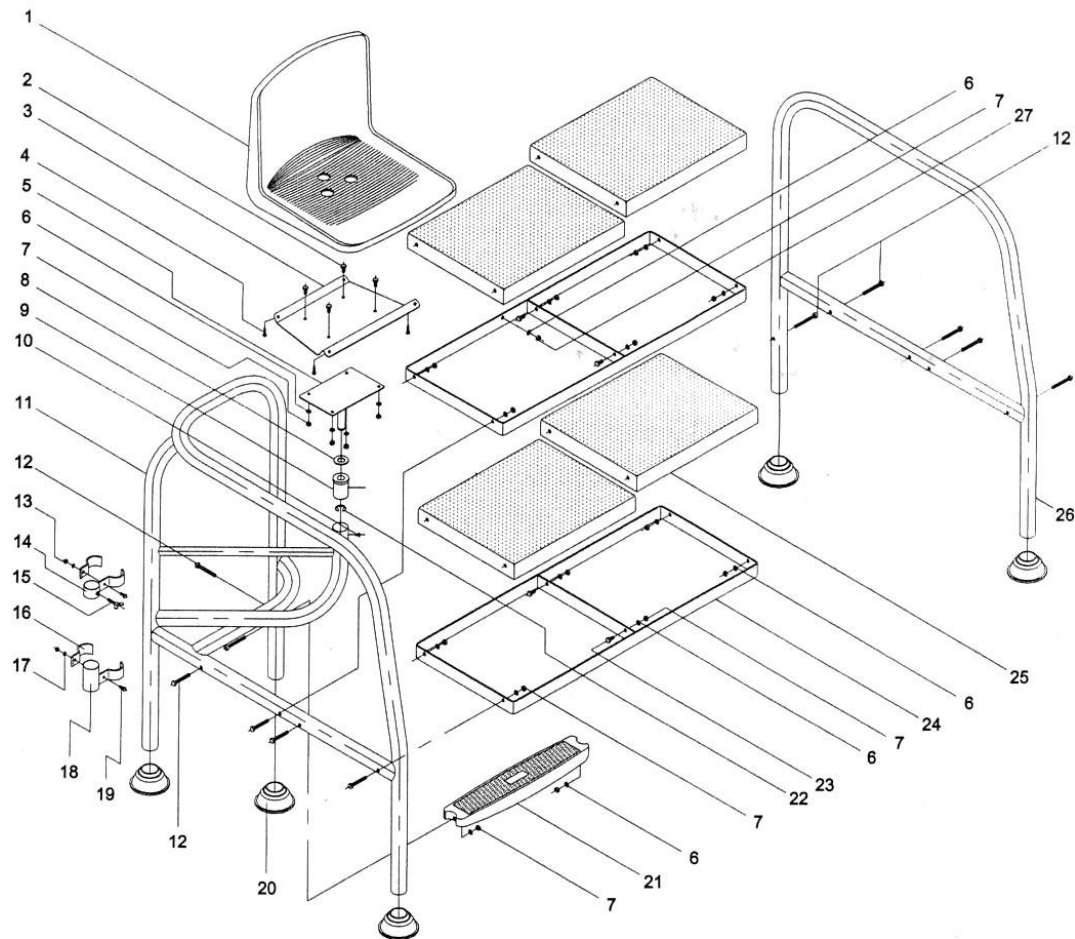


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ НИЗКОГО СТУЛА (ВЫСОТА 15 3/4 ДЮЙМА) Номер по каталогу 15673
СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | Кол-во | НАИМЕНОВАНИЕ | № по каталогу |
|------|--------|-------------------------------------|---------------|
| 1 | 1 | Сидение | 00109R0003 |
| 2 | 4 | Болт DIN-933 M8x16 | 70101R08016 |
| 3 | 1 | Основание сидения | 11277R0021 |
| 4 | 4 | Болт DIN-7981 M6,3x25 | 70114R06025 |
| 5 | 1 | Опора сидения | 15673R0400 |
| 6 | 19 | Шайба DIN-127 Ø8 | 70120R08000 |
| 7 | 19 | Гайка DIN-934 M8 | 70121R08000 |
| 8 | 1 | Гайка опоры сидения | 15673R0002 |
| 9 | 1 | Пластмассовое гнездо | 15673R0001 |
| 10 | 1 | Болт DIN-933 M5x10 | 70101R05010 |
| 11 | 1 | Правая опора | 15673R0300 |
| 12 | 11 | Специальный болт M8x73 | 05488R0005 |
| 13 | 2 | Гайка DIN-1587 M6 | 70123R06000 |
| 14 | 1 | Узел направляющей опоры для зонтика | 00109R0500 |
| 15 | 1 | Барашковая гайка M6x30 | 00109R0002 |
| 16 | 2 | Зажим опоры для зонтика | 00109R0004 |
| 17 | 2 | Шайба DIN-127 Ø6 | 70120R06000 |
| 18 | 1 | Узел опоры для зонтика | 00109R0400 |
| 19 | 2 | Болт DIN-933 M6x16 | 70101R06016 |
| 20 | 5 | Сочлененный наконечник Ø43 | 00045 |
| 21 | 1 | Пластмассовая ступенька | 05500R0001 |
| 22 | 1 | Стопорное кольцо DIN-6799 Ø19 | 70137R19000 |
| 23 | 4 | Болт DIN-933 M8x35 | 70101R08035 |
| 24 | 1 | Опорная рама | 15673R0100 |
| 25 | 4 | Пластмассовая площадка | 00025R0004 |
| 26 | 1 | Левая опора | 15673R0200 |
| 27 | 1 | Опорная рама | 15674R0400 |



- А. - Установите пластмассовую площадку (25) на рамах (24 и 27) и закрепите две площадки и две ступеньки (21) на опорах (11 и 26).
- Б. - Установите вращающуюся опору сидения (5) на основании сидения (3), и закрепите сидение (1) на основании сидения.
- В. - Установите вращающуюся опору сидения (5), шайбу (8), гнездо (9) и стопорное кольцо (22), затем установите сидение в трубку, совместив отверстия, и вставьте в отверстия винты (10).
- Г. - Установите сочлененные наконечники (20) и опоры для зонтика (14 и 18).

15673E201 02.03

МЫ ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ В ЭТОТ ДОКУМЕНТ ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

Отпечатано в ЕС
NIF ES A 08246274

ОБСЛУЖИВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Обслуживание используемых в бассейне деталей, изготовленных из нержавеющей стали

1. Вода в бассейне должна подвергаться фильтрации и химической обработке в соответствии с инструкциями производителя бассейна для того, чтобы в ней поддерживались требуемые значения pH, содержание хлора, солей и т. п.
2. Добавление в бассейн химических реактивов должно выполняться на достаточном расстоянии от деталей бассейна, изготовленных из нержавеющей стали для того, чтобы исключить попадание на них химических реактивов, в результате чего на поверхности нержавеющей стали могут образовываться пятна.
3. Не допускайте образования на поверхности нержавеющей стали отложений пыли, солей, цемента, грязи, а также контакта нержавеющей стали с другими материалами (особенно с железом), так как это может привести к образованию ржавчины.
4. При выполнении первоначальной очистки оболочки бассейна (перед наполнением бассейна водой) и при последующих чистках бассейна снимайте все детали из нержавеющей стали для того, чтобы исключить их контакт с чистящими средствами. Все детали из нержавеющей стали, которые невозможно снять, после чистки бассейна должны быть тщательно промыты большим количеством воды.
5. В крытых бассейнах концентрация корродирующих паров, образующихся в результате применения химических реактивов, выше чем в открытых бассейнах, поэтому в крытых бассейнах чистка должна выполняться чаще чем в открытых.
6. Там где это возможно, детали бассейна, изготовленные из нержавеющей стали, должны быть электрически соединены друг с другом для того, чтобы они находились под одним электрическим потенциалом.
7. Так как элементы конструкции бассейна, изготовленные из нержавеющей стали работают в суровых условиях окружающей среды, то должен быть правильно выбран сорт нержавеющей стали (AISI 304 или AISI 316).

Хранение

1. Детали из нержавеющей стали перед хранением должны быть сняты, промыты пресной водой и высушены. Детали из нержавеющей стали не должны храниться рядом с химическими реактивами и дозирующими устройствами.
2. Если на деталях из нержавеющей стали имеются пятна или отложения солей кальция, очистите их с помощью чистящего средства для нержавеющей стали ASTRAL POOL без использования абразивных чистящих средств. После этого промойте их пресной водой и тщательно высушите.