

Рекомендации по проведению технического обслуживания
водного оборудования из нержавеющей стали

- Обязательно проводите тщательную первичную проверку на наличие окисления внешними химическими агентами, которое не может быть выявлено при первом осмотре.
- Строго соблюдайте требования соответствия инструментов для проведения очистки, выполняйте чистку еженедельно, а затем через оптимальный интервал времени, никогда не допускайте скопления сухих отложений (солей и другого твердого остатка).
- Не производите механическую очистку вблизи деталей из нержавеющей стали, во избежание забрызгивания или попадания концентрата.
- Избегайте отложения частиц на металлических поверхностях, например, солей, пыли, грязи и т.д.
- Не допускайте контакта с другими металлическими частями или материалами, особенно, с железом, бетонными соединениями и другими частями.
- Выполняйте очистку оборудования при постоянной подаче воды, при наличии незначительных признаков ржавчины, проводите очистку средствами для металла не содержащими абразивные вещества, либо с использованием азотной кислоты в 10-15% водном растворе, после этого промойте поверхность чистой водой и затем вытрите насухо сухой тканью.
- Особое внимание уделяйте соединительным участкам (например, крепежи лестницы), а также местам скопления воды на деталях из нержавеющей стали.
- При добавлении соли или использовании электролизной системы, проводите четкий контроль количества растворенной соли в воде и стабильной работы оборудования.

- Осуществляйте контроль уровня рН, дезинфицирующих и бактерицидных средств и их надлежащего использования.
- Ежедневно выполняйте рециркуляцию воды для предотвращения скопления отложений на частях оборудования, напрямую контактирующих с водой.
- Ежедневно выполняйте рециркуляцию воздуха специальным оборудованием для высушивания и контроля скопления образуемого конденсата во внешней среде. На установках при наличии подиумов, необходимо обратить особое внимание на очистку основания, с целью предотвращения скапливаемого конденсата.
- Один раз в год проводите профилактические работы по обслуживанию оборудования и всего оборудования в целом.
- **Обратите особое внимание на порядок обслуживания устройств из нержавеющей стали. Правильная обработка нержавеющей стали уменьшает вероятность возникновения коррозии, и улучшает антикоррозийную защиту установки.**